

DICHIARAZIONE RELATIVA AD ALTRE CARICHE EX ART. 14 - comma 1, lett. e) ed e) del D. Lgs. 33/2013

Io sottoscritto/a LIRONE GIOVANNI, nato/a a PATIPAGLIA il 31-07-1985 residente in Capaccio Pasipaglia alla VIA A. DE PRETIS 3 in qualità di CONSIGLIERE COMUNALE, ai sensi e per gli effetti della Legge 5 luglio 1982, n. 441, nonché delle disposizioni del D.Lgs.vo 33/2013, consapevole che chiunque rilascia dichiarazioni mendaci, forma atti falsi o ne fa uso nei casi previsti dal D.P.R. 445/2000, è punito ai sensi del codice penale e delle leggi speciali in materia, di cui all'art. 76 del citato D.P.R.

DICHIARO

quanto segue:

- 1)  di non ricoprire altre cariche, presso enti pubblici o privati.  
 di ricoprire le seguenti altre cariche, presso enti pubblici o privati:
- a) carica di \_\_\_\_\_ presso \_\_\_\_\_ a partire dal \_\_\_\_\_ fino al \_\_\_\_\_ e di percepire un compenso pari ad euro \_\_\_\_\_.
- b) carica di \_\_\_\_\_ presso \_\_\_\_\_ a partire dal \_\_\_\_\_ fino al \_\_\_\_\_ e di percepire un compenso pari ad euro \_\_\_\_\_.
- c) carica di \_\_\_\_\_ presso \_\_\_\_\_ a partire dal \_\_\_\_\_ fino al \_\_\_\_\_ e di percepire un compenso pari ad euro \_\_\_\_\_.
- d) carica di \_\_\_\_\_ presso \_\_\_\_\_ a partire dal \_\_\_\_\_ fino al \_\_\_\_\_ e di percepire un compenso pari ad euro \_\_\_\_\_.
- 2)  di non ricoprire i altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica.  
 di ricoprire i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:
- a) incarico di \_\_\_\_\_ presso \_\_\_\_\_ a partire dal \_\_\_\_\_ fino al \_\_\_\_\_ e di percepire un compenso pari ad euro \_\_\_\_\_.
- b) incarico di \_\_\_\_\_ presso \_\_\_\_\_ a partire dal \_\_\_\_\_ fino al \_\_\_\_\_ e di percepire un compenso pari ad euro \_\_\_\_\_.
- c) incarico di \_\_\_\_\_ presso \_\_\_\_\_ a partire dal \_\_\_\_\_ fino al \_\_\_\_\_ e di percepire un compenso pari ad euro \_\_\_\_\_.
- d) incarico di \_\_\_\_\_ presso \_\_\_\_\_ a partire dal \_\_\_\_\_ fino al \_\_\_\_\_ e di percepire un compenso pari ad euro \_\_\_\_\_.

Il dichiarante



Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013

I	
NOME GIOVANNI	COGNOME CIRONE

Dichiara di possedere quanto segue

II			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia - Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
1 AUTOVETTURA	68	2007
1 AUTOVETTURA	120	2016

IV			
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote