

## **SI AVVISA**

**LA CITTADINANZA CHE IN ATTUAZIONE DEL PROGRAMMA DI  
SANIFICAZIONE AMBIENTALE DELL'ASL SALERNO DIPARTIMENTO  
DI PREVENZIONE SERVIZIO IGIENE E SANITA' PUBBLICA,**

**IL GIORNO MARTEDI' 17 AGOSTO 2021**

**A PARTIRE DALLE ORE 23:30 CIRCA, AVRA' INIZIO**

**IL TRATTAMENTO DI DISINFESTAZIONE**

**ADULTICIDA SUL TERRITORIO COMUNALE**

**L'INTERVENTO SARA' EFFETTUATO DA PERSONALE  
SPECIALIZZATO CON L'AUSILIO DI AUTOMEZZI E ATTREZZATURE  
IDONEE.**

**I PRODOTTI UTILIZZATI, REGISTRATI E AUTORIZZATI DAL  
MINISTERO DELLA SALUTE, SONO A BASE DI PIRETROIDI DI  
SINTESI, IN FORMULAZIONI A BASSO IMPATTO AMBIENTALE**

### **LA POPOLAZIONE E' INVITATA A COLLABORARE:**

- ♣ EVITANDO L'ESPOSIZIONE ALL'APERTO DI ALIMENTI ED INDUMENTI.
- ♣ METTENDO AL RIPARO ANIMALI DOMESTICI E DA COMPAGNIA.
- ♣ CHIUDENDO LE FINESTRE ED I BALCONI DURANTE L'ESECUZIONE DELL'INTERVENTO.
- ♣ LAVANDO ACCURATAMENTE FRUTTA E VERDURA EVENTUALMENTE COLTIVATA IN ORTI E GIARDINI.

**CENTRO ANTIVELENI OSPEDALI RIUNITI CARDARELLI NAPOLI**

**tel. 081. 5453333 – 081 7472870 – fax 081 7472880**

**Responsabile del trattamento: A.T.I. TINEOS - UNICED – SAIA – EUROCHIMICA - Tel. e fax 0823 696026**